

## Fémöntő nagy átmérőkben Nemesacél hullámöntő erősített fémszövettel



Nemesacél, hullámos falú, flexibilis fémentő: AISI 321 vagy AISI 316L  
Nemesacél fémszövet: egyszeres, kétszeres vagy erősített egyszeres, kétszeres fémszövet, anyaga AISI 304

Speciális eljárással ráhegesztett csatlakozókkal szállítható, kérje ajánlatunkat.

A szerelt fémentőt nyomáspróba jegyzőkönyvvel és MSZ EN 10204:2005 2.2 szerinti műbizonylattal szállítjuk, igény esetén megoldható 3.1 műbizonylat, és egyéb vizsgálatok is (PED, röntgen...)  
Ajánlatadáshoz fontos ismerni az üzemi körülményeket! (Közeg, hőfok, üzemi nyomás, mechanikai igénybevétel mint rezgés, surlódás, stb.)

Ha a táblázatban nem találja meg az Önnek szükséges paramétereket, akkor is hívjon minket, mert különleges igényekre vannak megoldásaink!

Gyártási hossz: max. 3 m

DN (névleges átmérő)	Hajlítási sugár egyszeri hajlításnál (mm)	Hajlítási sugár gyakori hajlításnál (mm)	Üzemi nyomás egyszeres fémszövettel (bar)	Üzemi nyomás kétszeres fémszövettel (bar)	Üzemi nyomás egyszeres erősített fémszövettel (bar)	Üzemi nyomás kétszeres erősített fémszövettel (bar)
200	520	1100	6	10	10	16
250	620	1350	-	-	8	12
300	1000	1600	-	-	4	6

## Karima fémentőhöz



### Fémentő karimás csatlakozása

Karimás csatlakozás fémentőre

Anyaga lehet acél, nemesacél, és a kettő kombinációja.

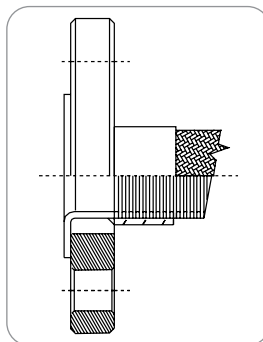
A karima lehet fix, vagy laza (forgatható)

A karima méretezése lehet DIN, ANSI vagy egyedi.

A tömítőfelület kialakítása lehet többféle

Üzemi nyomás : A táblázatban a DIN 2501 PN 16 (16 bar) szerepel

Hőállóság : Acél 480°C, Nemesacél 550°C



DN névleges átmérő	Tömítőfelület átmérője DIN 2501 PN 16 szerint	Lyukkör átmérő mm DIN 2501 PN 16	Lyukak száma	Lyuk átmérő mm	Karima külső átmérő mm
10	40	60	4	14	90
16	45	65	4	14	95
20	58	75	4	14	105
25	68	85	4	14	115
32	78	100	4	18	140
40	88	110	4	18	150
50	102	125	4	18	165
65	122	145	8	18	185
80	138	160	8	18	200
100	158	180	8	18	220
125	188	210	8	18	250
150	212	240	8	22	285
200	268	295	12	22	340
250	320	355	12	26	405
300	370	410	12	26	460